

DANE TECHNICZNE URZĄDZEŃ ODŻELAZIAJĄCO – ZMIĘKCZAJĄCYCH

CosmoWATER ZE ZŁOŻEM PLUS Z ZASTOSOWANIEM DO UŻYTKU DOMOWEGO

Parametr	Jednostka	CosmoWATER HOME PLUS	CosmoWATER EXCLUSIVE PLUS
PARAMETRY OGÓLNE			
Objętość złoża	[dm ³]	19,7	23,7
Rodzaj złoża		Zeomust	Zeomust
Maksymalne chwilowe natężenie przepływu [kotłownia wodna niskoparametrowa]	[m ³ /h]	0,6	0,8
Maksymalne chwilowe natężenie przepływu [woda użytkowa dla gospodarstw domowych lub uzupełniająca dla układów chłodniczych]	[m ³ /h]	0,8	1,00
Pojemność jonowymienna	[m ³ xof]	37	47
Maksymalna wydajność dobową w trybie automatycznym przy twardości resztkowej ≤ 10dH i twardości wody surowej odpowiednio: 10odH=17,8of=178mgCaCO ₃ /dm ³ =3,56mval/dm ³ 14odH=24,9of=249mgCaCO ₃ /dm ³ =4,98mval/dm ³ 18odH=32,1of=321mgCaCO ₃ /dm ³ =6,41mval/dm ³ 23odH=40,9of=409mgCaCO ₃ /dm ³ =8,19mval/dm ³	[m ³] Fe[ppm] Mn[ppm]	2,1 (Fe < 1,0 Mn < 0,5) 1,4 (Fe < 1,0 Mn < 0,5) 1,1 (Fe < 1,0 Mn < 0,5) 0,9 (Fe < 1,0 Mn < 0,5)	2,6 (Fe < 1,0 Mn < 0,5) 1,8 (Fe < 1,0 Mn < 0,5) 1,4 (Fe < 1,0 Mn < 0,5) 1,1 (Fe < 1,0 Mn < 0,5)
Maksymalny sumaryczny poziom żelaza Fe++ i manganu Mn++	[ppm]	5,0 gwarancja usunięcia po konsultacji z dostawcą	5,0 gwarancja usunięcia po konsultacji z dostawcą
Uruchamianie regeneracji		Na drodze objętościowej na podstawie prognozowania	Na drodze objętościowej na podstawie prognozowania
System regeneracji		Przeciwprądowy	Przeciwprądowy
Procedura regeneracji		Zmienna w zależności od stopnia zużycia złoża w momencie rozpoczęcia regeneracji	Zmienna w zależności od stopnia zużycia złoża w momencie rozpoczęcia regeneracji
Przygotowanie solanki		Z wody miękkiej	Z wody miękkiej
Maksymalna konsumpcja soli na 1 regenerację przy całkowitym zużyciu złoża	[kg]	4,7	5,7
Bezwzględnie wymagany rodzaj soli regeneracyjnej		Sól tabletkowana BIMs Plus	Sól tabletkowana BIMs Plus
Maksymalne chwilowe natężenie przepływu wody podczas regeneracji	[m ³ /h] [dm ³ /min]	0,69 11,5	0,88 14,7
Orientacyjna konsumpcja wody na 1 regenerację przy całkowitym zużyciu złoża	[dm ³]	100-120	125-150
Orientacyjny czas trwania regeneracji	[h:mm]	Okolo 2 h	Okolo 2 : 30 h
Minimalna i maksymalna temperatura wody	[oC]	4 – 49	4 – 49
Zasilanie elektryczne	[V/Hz]	230/50	230/50
Pobór mocy W czasie pracy W czasie regeneracji	[W]	< 3 < 15	< 3 < 15
Minimalne ciśnienie robocze (w czasie przepływu)	[bar]	1,3	1,3
Maksymalne ciśnienie	[bar]	8,0	8,0
FUNKCJE SYSTEMU STEROWANIA			
Rodzaj sterowania		Całkowicie automatyczne, elektroniczne, logiczne na podstawie prognozowania	Całkowicie automatyczne, elektroniczne, logiczne na podstawie prognozowania
Programowanie i wyświetlanie aktualnego czasu		Tak	Tak
Programowanie godziny rozpoczęcia regeneracji		Tak	Tak
Programowanie twardości wody surowej		Tak (1 – 92 dH)	Tak (1 – 92 dH)
Programowanie trybu oszczędnej regeneracji		Tak	Tak
Funkcja regeneracji natychmiastowej		Tak	Tak

Funkcja regeneracji o najbliższej zaprogramowanej godzinie		Tak	Tak
Funkcja oczyszczania złoza w przypadku użytkowania wody o zwiększonej ilości zawiesiny		Nie	Tak
Programowanie automatycznej regeneracji w przypadku braku poboru wody		Nie	Tak
Automatyczna regeneracja w przypadku braku poboru wody		Tak (zaprogramowana fabrycznie)	Tak (programowalna 1 – 15 dni)
Alarm niskiego poziomu soli		Nie	Tak
Kontrola poziomu soli		Nie	Tak
Wyświetlanie aktualnego poziomu soli		Nie	Tak
Wskaźnik przepływu wody uzdatnionej		Nie	Tak
Serwisowy licznik przepływającej wody		Nie	Tak
WYMIARY			
Średnica przyłącza	[cal]	1" gwint zewnętrzny	1" gwint zewnętrzny
Wysokość zbiornika soli	[mm]	1022	1022
Średnica zbiornika żywicy	[mm]	210	235
Wysokość zbiornika żywicy	[mm]	1025	1025
Wysokość przyłączy we/wy	[mm]	1045	1045
Wysokość całkowita	[mm]	1150	1213
Głębokość	[mm]	495	495
Głębokość z zaworem „by-pass”	[mm]	565	565
Szerokość	[mm]	419	419
Odległość wejście/wyjście	[mm]	86	86
Pojemność zbiornika soli	[dm3]	90	85
ZASTOSOWANIE			
		O mocy < 500 kW; surowiec musi stanowić może woda z podwyższoną zawartością żelaza i manganu – gwarancja usunięcia po konsultacji z dostawcą; przed urządzeniem należy zastosować filtr wstępny, mechaniczny	O mocy < 1000 kW; surowiec musi stanowić woda z podwyższoną zawartością żelaza i manganu – gwarancja usunięcia po konsultacji z dostawcą; przed urządzeniem należy zastosować filtr wstępny, mechaniczny; zaleca się zastosowanie dodatkowo urządzenia dozującego Dotech WZ25CH80
Na uzupełnianiu kotłowni wodnych niskoparametrowych		O mocy < 500 kW; surowiec musi stanowić może woda z podwyższoną zawartością żelaza i manganu – gwarancja usunięcia po konsultacji z dostawcą; przed urządzeniem należy zastosować filtr wstępny, mechaniczny	O mocy < 1000 kW; surowiec musi stanowić woda z podwyższoną zawartością żelaza i manganu – gwarancja usunięcia po konsultacji z dostawcą; przed urządzeniem należy zastosować filtr wstępny, mechaniczny; zaleca się zastosowanie dodatkowo urządzenia dozującego Dotech WZ25CH80